

上海市固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

申请单位：上海化学工业区升达废料处理
有限公司（公章）

填报日期：2024年12月17日

申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



日期： 2024.12.17

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

企业投产时间、主要经营范围及规模
 成立于 2003 年 3 月 25 日。经营范围：从事危险废物收集、处理和处置的生产服务业务，销售蒸汽（处理处置的副产品），运输由公司处理的废料。建筑、工业装备，石油化工设备的工业清洗和催化剂置换服务及相关的技术咨询、维修维护。目前全厂共有 3 条危险废物焚烧线，核准危险废物焚烧处置规模共计 12 万 t/a。

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

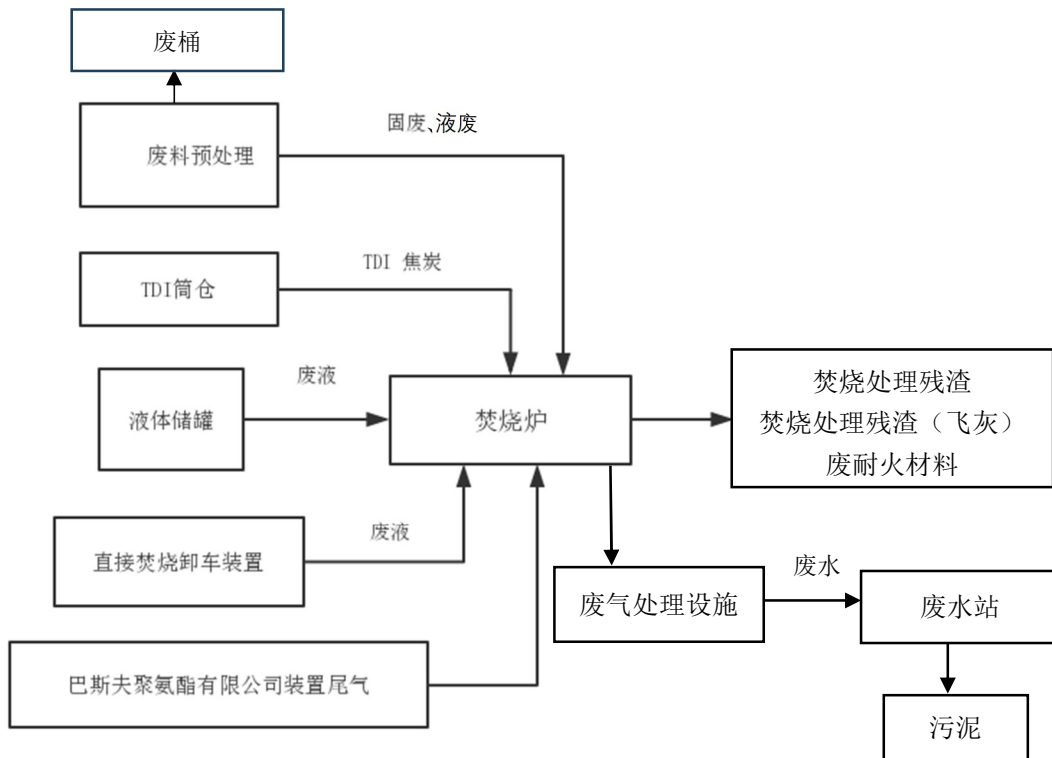


表 3 废物特性详细描述

废物代码：900-041-49 废桶（只）（HW49） 主要特性：毒性
 废物代码：900-041-49 废桶（吨）（HW49） 主要特性：毒性

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废桶（只）	桶	铁	/	是
2	废桶（吨）	桶	铁	/	是

表 2 废物运输情况

运输单位、车辆是否符合交管部门运输规定及环保要求（文字描述）

运输单位为苏州新区华润运输有限公司/上海绿澄物流有限公司/江苏腾巍国际货运代理有限公司/江苏瀚尔危险品运输有限公司。经营危险货物运输，道路运输经营许可证为苏交运管许可苏字 320509301406 号/沪交市字 310000010437 号/苏交运管许可苏字 320500310144 号/苏交运管许可苏字 320585318451，车辆符合国家规定具有环保标志和符合排放标准的车辆。

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区））

上海市—江苏省—苏州旺伦环保科技有限公司

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

①运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散；②对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；③不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；④转移危险时废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；⑤禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；⑥运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；⑦运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；⑧运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；⑨运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1) 司机在意外事件中的责任

2) 将卡车停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。

不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理署的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。保护好现场：利用手机通知当地警署和道路管理部门。设置警示标牌隔离泄漏区域：警告所有的人员远离警示区域。（根据美国运输部的应急响应手册，最小的安全距离是150米）。

3) 化学危害特性：

①正常情況下稳定，无有化学反应

②易燃固体，可能含有氰化物，具有毒性，对环境有一定的危害性

③避免高温，禁止接触氧化剂。

4) 急救措施

①皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

②眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少15分钟。就医。

③食入：饮足量温水，催吐。就医。

④吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

第三部分 废物处理处置情况

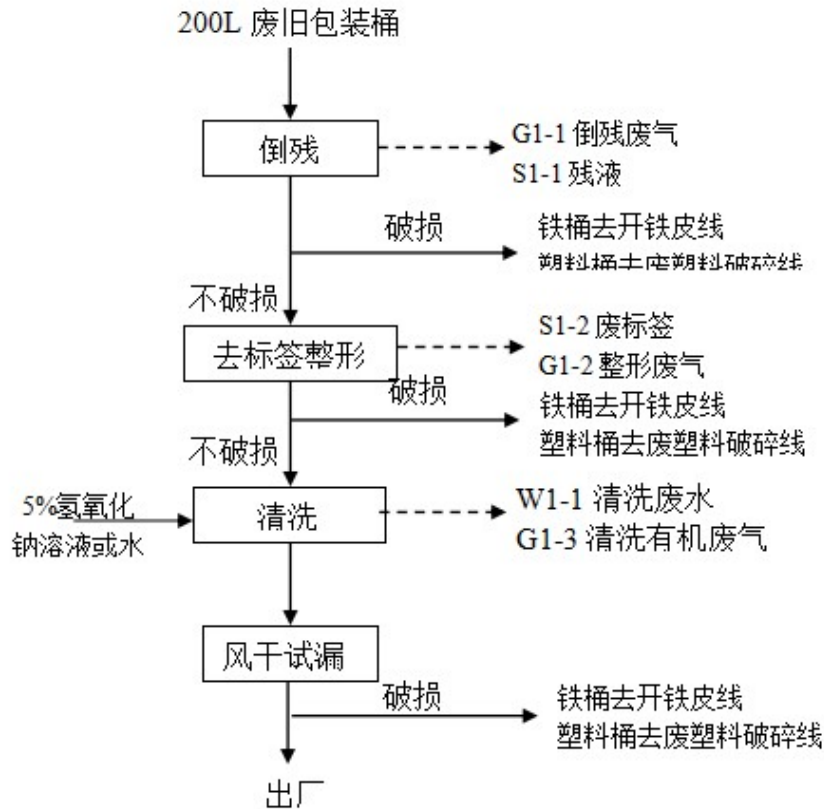
表 1 接受单位基本情况	
单位名称：苏州旺伦环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSSZ0585OOD109-1	有效期：2023 年 01 月 25 日—2028 年 01 月 24 日
接受废物的处理处置方式：R15（其他）和 C3 清洗(包装容器)	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

1. 200L 标准桶（废铁桶、废塑料桶）清洗再生工艺

废旧包装桶再生处理工艺可分为 3 道工序，主要有倒残、去标签整形、水清洗等工序，无压扁工序，废铁桶和废塑料桶清洗加工工序基本相同，其中 200L 废铁桶因漆面问题，倒残后需进行人工分选并去除标签，对于完好无损的进入清洗再生线处理，破损的进入开铁皮线处理。项目 200L 标准桶（废铁桶、废塑料桶）

处置线工艺流程图 1:



2. 废铁桶破碎清洗处理工艺流程（200L 以下）

项目利用自动废钢破碎机，将对收集的完好 200L 以下铁桶进行破碎。项目 200L 以下废铁桶仅收集已在危废产生单位已完成倒残的铁桶，故在厂内不再设置倒残工序，可直接进入破碎工序（有机溶剂桶先撕裂再破碎）。

(1) 撕裂

通过自动输送带经废有机溶剂铁桶送入废钢撕裂机，采用低速剪切破碎原理用于实现物料的撕裂加工，废铁桶经撕裂后成为 100mm-200mm 左右的铁片，撕裂过程会产生撕裂废气（G3-1）。

(2) 破碎

通过自动传输带将废铁桶输入液压双滚筒碾压机，作为破碎机的入料预处理设备，通过双滚筒碾压将不同规格的废铁桶压缩整形使其顺利进入破碎机进料喉口；高速旋转的主轴带动锤头在隔套内对已经被压缩整形的废铁桶进行连续性大力击打使其破碎分裂成小块状（20mm-50mm），经过空气回旋分拣系统和离心分离系统从而使包装桶上的附着物脱落，同时大部分的附着物通过离心分离作用分离收集；设备下部，设有筛板，破碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。破碎时为降低刀头温度以及抑尘会喷洒少量自来水，该部分水由于喷洒量少，破碎时蒸发进入空气，不会形成污水排放。

该工序将产生破碎废物（S3-1）和破碎废气（G3-2）。

(3) 磁选

被击打成碎片的废钢料和脱落的附着物从隔套内输送进入分选设备，采用磁选加风选相结合的工作原理进行分选，使废钢料和残余物分离，从不同的出料口输出。

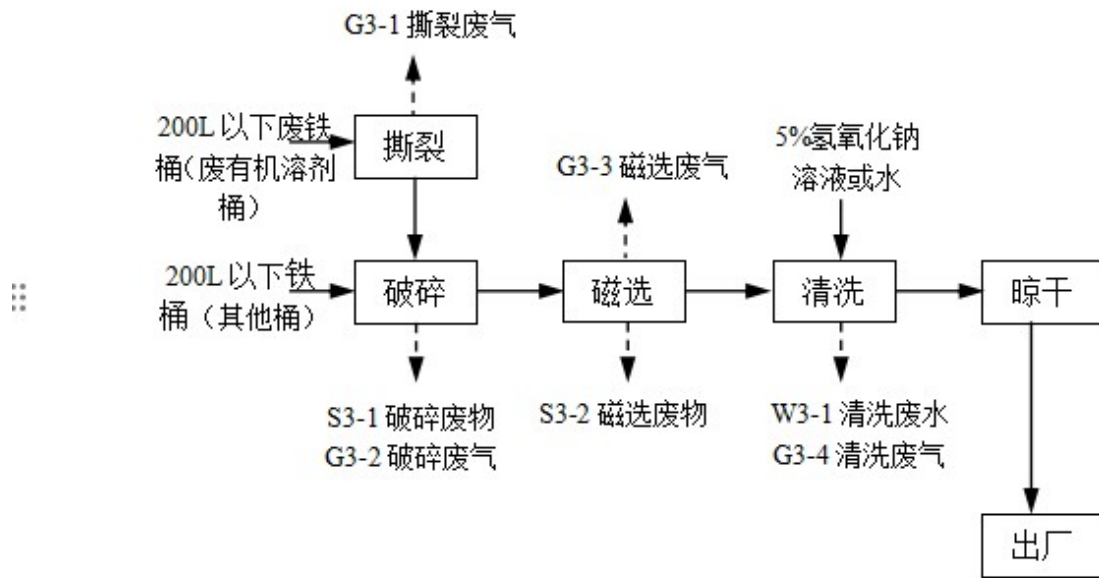
该工序将产生磁选废气（G3-3）和磁选废物（S3-2）。

(4) 清洗：经磁选后的废铁片（尺寸约为 20-50mm）经铲车投加至清洗设备自带的进料斗内，随后由机电控制通过输送带将废铁片送入清洗机内，清洗机有效容积为 3m³，每次进料 1t，投加时同时加入 2m³ 清洗水（含脱脂剂氢氧化钠，浓度为 5%），加入完毕后，由清洗机底部的电机带动内部的清洗盘进行旋转清洗，清洗时间为 10min，常温清洗，清洗时清洗机上部不停有清洗水加入冲洗物料，底部有潜污泵再将杂质和废水抽出排入清洗废水循环处理系统，加水量为 0.5m³/min。转动清洗盘上钻有 5mm 的滤孔，废铁片上夹带的少量铁粉以及泥沙通过滤孔进行底部的泥斗，随潜污泵泵入清洗废水循环处理系统。清洗完成后，通过清洗机底部的出料口排入沥干槽内，沥干槽底部也钻有 5mm 的孔，以便放出的清洗水可以与废铁片进行分离，清洗水通过底部的收集槽排入 15m³ 的清洗水池。清洗过程耗时 20min，包括投加、清洗、放料。沥干可与下一批废铁片的清洗同时进行，需时约 10min。

该工序将产生清洗废水（W3-1）和清洗废气（G3-4）。

(5) 晾干：废铁片经沥干后，将沥干槽一侧的挡板打开，用铲车将沥干的废铁片运至废铁片存放仓库进行晾干，根据同类企业经验，其晾干时间约为 1 天，晾干过程主要为水汽。晾干后的废铁片可外售综合利用。

处置线工艺流程图 2：



第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

上年度处置情况：

2024年1月1日至11月30日处置情况如下：

1. 向上海鸿鹄化工科技有限公司转移处置废油漆 涂料桶 23444 只，苏州旺伦环保科技有限公司 1916 只，处置方式为 C3 清洗(包装容器)。
2. 宝山钢铁股份有限公司（危废处置）转移处置废油漆 涂料桶 115.16 吨，处置方式为 D16 (其他)。
3. 苏州旺伦环保科技有限公司转移处置 41 吨，处置方式为 R15（其他）。

申请跨省转移的原因：

处置价格原因